

HDR R 350**ISN 1**Espanso a CO₂ GWP≤1 ODP=0**APPLICAZIONE****Resina bicomponente 1/1 volume per
consolidamento ed impermeabilizzazione**

POLIOLO (A) HDR R 350

ISOCIANATO (B) ISN 1

Rapporto di impiego A/B 100/ 110 - 115 ± 2 in peso

il rapporto deve essere ridotto se si aggiungono coloranti nel poliolo

CARATTERISTICHE FISICHE/CHIMICHE Poliolo (A) Isocianato (B)

Viscosità a 23	cPs	350 - 400	230
Peso specifico a 23	g/cm ³	1,10	1,23
Aspetto a temperatura ambiente		liquido	liquido
Stabilità	mesi	6	6

recipienti chiusi, in ambiente asciutto a 20°C

PARAMETRI DI LAVORO

Temperatura poliolo (A)	°C	23		
Temperatura isocianato (B)	°C	23		
Temperatura degli stampi	°C	n.d.		
Tempo di crema	sec	7 - 9		
Tempo di gel	sec	30 - 34		
Densità libera	Kg/m ³	45 - 49		
Tempo di estrazione	minuti	n.d.	a densità Kg/m ³	n.d.

i tempi sono stati determinati con miscelazione manuale in stampo 300x300xh80mm

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE

Norma

Densità di stampaggio	Kg/m ³	n.d.	
Stabilità dimensionale a 70°C	% in Vol.	n.d.	EN 1604
Stabilità dimensionale a -25°C	% in Vol.	n.d.	EN 1604
Compressione	kg./cm ²	n.d.	EN 826
Celle chiuse	%	>95	Met.Int.
Conducibilità Termica (λ) in.	W/m K	n.d.	EN 12667
Classificazione al fuoco	Euroclasse	F	EN 11925-2
	Classe	B3	Din 4102

caratteristiche fisico-meccaniche sono state ottenute in stampo 200x200xh80mm, dopo 48 ore di condizionamento a 20 °C